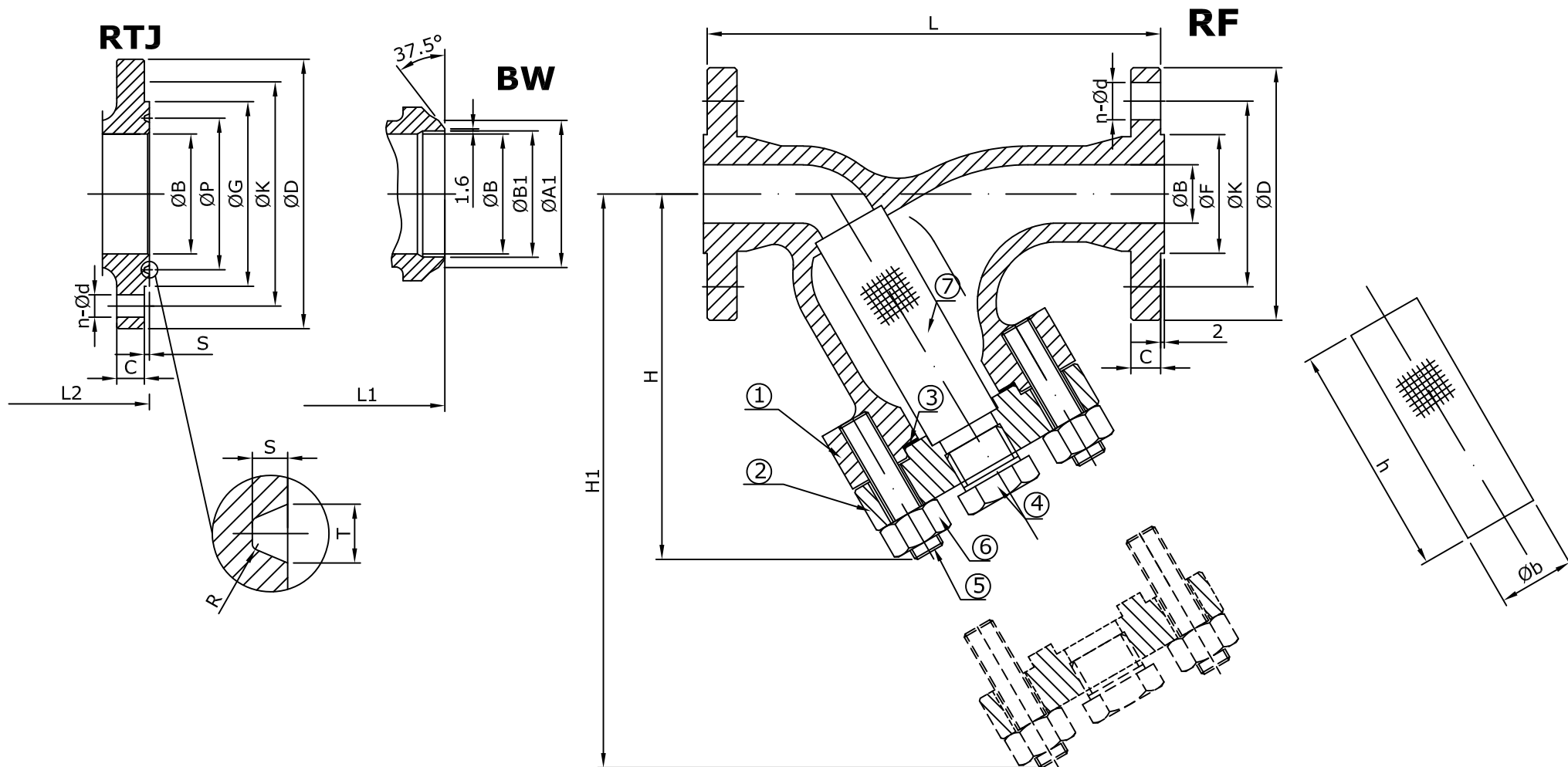




MAIN FEATURES/PRINCIPALES ATRIBUTOS

- Design/ Diseño: ANSI B16.34
- Class/ Clase: 150#
- Length/ Longitud: ASME B16.10
- End connections/Extremos: Flanged to/ Bridas según ASME B16.5
Butt Weld (BW) to/ Soldar a tope (BW) según ASME B16.25
- Inspections & tests / Inspecciones y pruebas: API 598
- Heat resistant paint, grey aluminium color/Pintura resistente al calor, color gris aluminio

CE Product may be compliant with Pressure Equipment Directive PED, max. category III for European territory / Producto conforme a la Directiva de Equipos a Presión PED, máx. categoría III para Europa
The information in this Drawing is an extract from Data Sheet DS20. Please refer to the Data Sheet for further details
Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
El contenido de este plano es un extracto de la Hoja de Datos DS20. Referirse a la misma para más información
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es

Customer/Cliente -		Project/Proyecto -		Y-STRAINER FILTRO DE PASO EN Y UNIFLOW WC1/WC6/WC9/C5/C12 Class 150 DN50-600 RF/RTJ/BW FO_ _1_P_ _A1_ _ _ 		
Your Ref./Su Ref. -		Our Ref./Nuestra Ref. -				
	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3			
Date/Fecha						
Name/Nombre				FO_ _1_P_ _A1_ _ _		
				Drawn/Dibujado MJ	Approved/Aprobado JG	Drawing N°/Plano N° GDF0-04 1/2
				Checked/Comprob. DT	Date/Fecha 19/01/2015	

No.	Part/Parte	Material				
		A217 WC1 (F0B11_)	A217 WC6 (F0B81_)	A217 WC9 (F0B91_)	A217 C5 (F0C21_)	A217 C12 (F0C41_)
1	Body/ Cuerpo	A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
2	Cover/ Tapa	A182 F1	A182 F11	A182 F22	A182 F5	A182 F9
3	Gasket/ Junta	SS304+Graphite / Grafito				
4	Drain Plug/ Tapón purga	A182 F304				
5	Cover Bolt/ Tornillo tapa	A193 B16				
6	Cover Nut/ Tuerca tapa	A194 4				
7	Mesh/ Malla	SS304				

Size/ Tamaño	End connection / Conexión extremos																		H	H1	Drain plug/ Tapón purga	Basket			Approx. Weight / Peso RF (kg) (3)	Approx. Weight / Peso BW (kg)
	RF/RTJ					RF		RTJ						BW												
	ØB	ØD	ØK	C	n-Ød	L	ØF	L2	ØG	ØP	T	S	R	L1	Schedule No.(1)	ØB	ØA1	ØB1								
2"	51	150	120,7	17,5	4 - 3/4	203	92,1	216	102	82,55	8,74	6,35	0,8	229	40	51	60,3	52,48	140	270	1/2" NPT	110	50	1	12	9
2-1/2"	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3"	76	190	152,4	22,3	4 - 3/4	241	127	254	133	114,3	8,74	6,35	0,8	318	40	76	91	78	205	375	3/4" NPT	140	75	1,25	19	14
4"	102	230	190,5	22,3	8 - 3/4	292	157,2	305	171	149,23	8,74	6,35	0,8	368	40	102	117	102	245	440	3/4" NPT	165	98	1,6	33	25
5"	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6"	152	280	241,3	23,9	8 - 7/8	406	215,9	419	219	193,68	8,74	6,35	0,8	470	40	152	172	154	330	600	3/4" NPT	232	150	1,6	60	47
8"	203	345	298,5	27	8 - 7/8	495	269,9	508	273	247,65	8,74	6,35	0,8	597	40	203	223	203	400	735	3/4" NPT	285	193	1,6	93	71
10"	254	405	362	28,6	12 - 1	622	323,8	635	330	304,8	8,74	6,35	0,8	673	40	254	278	254,5	475	850	3/4" NPT	322	240	1,6	144	115
12"	305	485	431,8	30,2	12 - 1	698	381	711	406	381	8,74	6,35	0,8	775	STD	305	329	305	540	1005	3/4" NPT	405	280	1,6	267	223
14"	337	535	476,3	33,4	12 - 1 1/8	787	412,8	800	425	396,88	8,74	6,35	0,8	787	STD	337	362	336,5	600	1090	3/4" NPT	430	328	(a)	331	275
16"	387	595	539,8	35	16 - 1 1/8	914	469,9	927	483	454,03	8,74	6,35	0,8	914	STD	387	413	387,5	675	1205	1" NPT	470	362	(a)	450	380
18"	438	635	577,9	38,1	16 - 1 1/4	978	533,4	991	546	517,53	8,74	6,35	0,8	978	STD	438	464	438	720	1320	1" NPT	530	413	(a)	650	573
20"	489	700	635	41,3	20 - 1 1/4	978	584,2	991	597	558,8	8,74	6,35	0,8	978	STD	489	516	489	790	1440	1" NPT	585	458	(a)	713	621
24"	591	815	749,3	46,1	20 - 1 3/8	1067	692,2	1080	711	673,1	8,74	6,35	0,8	1067	STD	591	619	590,5	950	1700	1" NPT	680	558	(a)	990	848

(1) Other schedule nos. on request / Otros schedules bajo demanda

(2) *Acc.to working conditions / Según condiciones de trabajo*

(3) RTJ weight increases approx. by 10% / Peso RTJ es aprox. un 10% mayor

(4) To be determined / A determinar

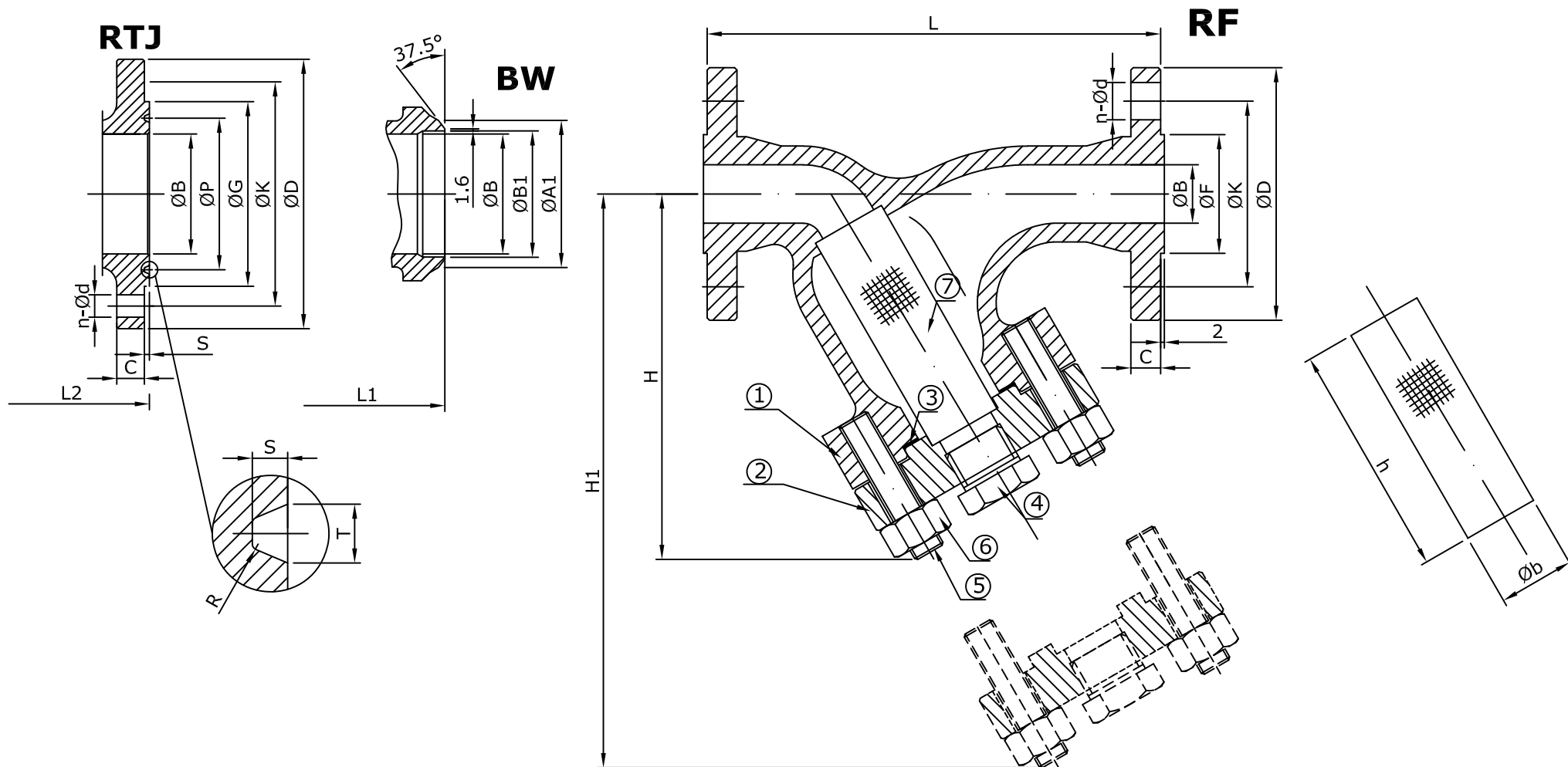
Dimensions in mm. (except for bolt holes, which are in inch units) subject to manufacturing tolerance

Dimensiones en mm. (excepto los agujeros de los pernos que están en pulgadas) sujetas a tolerancias de fabricación

A217 WC1 (F0B1_)	PSmax	18,4 bar-g / 265 psig
	TS	38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PS TSmax/min	4 bar-g / 57,5 psig 468°C/-29°C // 875°F/-20°F
A217 WC6 (F0B8_)	PSmax	19,8 bar-g / 290 psig
	TS	38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PS TSmax/min	1,4 bar-g / 20 psig 538°C/-29°C // 1000°F/-20°F
A217 WC9 (F0B9_)	PSmax	19,8 bar-g / 290 psig
	TS	38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PS TSmax/min	1,4 bar-g / 20 psig 538°C/-29°C // 1000°F/-20°F

A217 C5 (F0C2_)	PSmax TS	20 bar-g / 290 psig 38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PS TSmax/min	0,9 bar-g / 15 psig 650°C/-29°C // 1200°F/-20°F
A217 C12 (F0C4_)	PSmax TS	20 bar-g / 290 psig 38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PS TSmax/min	1,4 bar-g / 20 psig 650°C/-29°C // 1200°F/-20°F

Customer/Cliente -		Project/Proyecto -			Description/Descripción Y-STRAINER FILTRO DE PASO EN Y UNIFLOW WC1/WC6/WC9/C5/C12 Class 150 DN50-600 RF/RTJ/BW FO__1_P__A1__	
Your Ref./Su Ref. -		Our Ref./Nuestra Ref. -				
	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3			
Date/Fecha						
Name/Nombre						
				Drawn/Dibujado MJ	Approved/Aprobado JG	Drawing N°/Plano N° GDF0-04 2/2
				Checked/Comprob. DT	Date/Fecha 19/01/2015	



MAIN FEATURES/PRINCIPALES ATRIBUTOS

- Design/ Diseño: ANSI B16.34
- Class/ Clase: 300#
- Length/ Longitud: ASME B16.10
- End connections/Extremos: Flanged to/ Bridas según ASME B16.5
Butt Weld (BW) to/ Soldar a tope (BW) según ASME B16.25
- Inspections & tests / Inspecciones y pruebas: API 598
- Heat resistant paint, grey aluminium color/Pintura resistente al calor, color gris aluminio

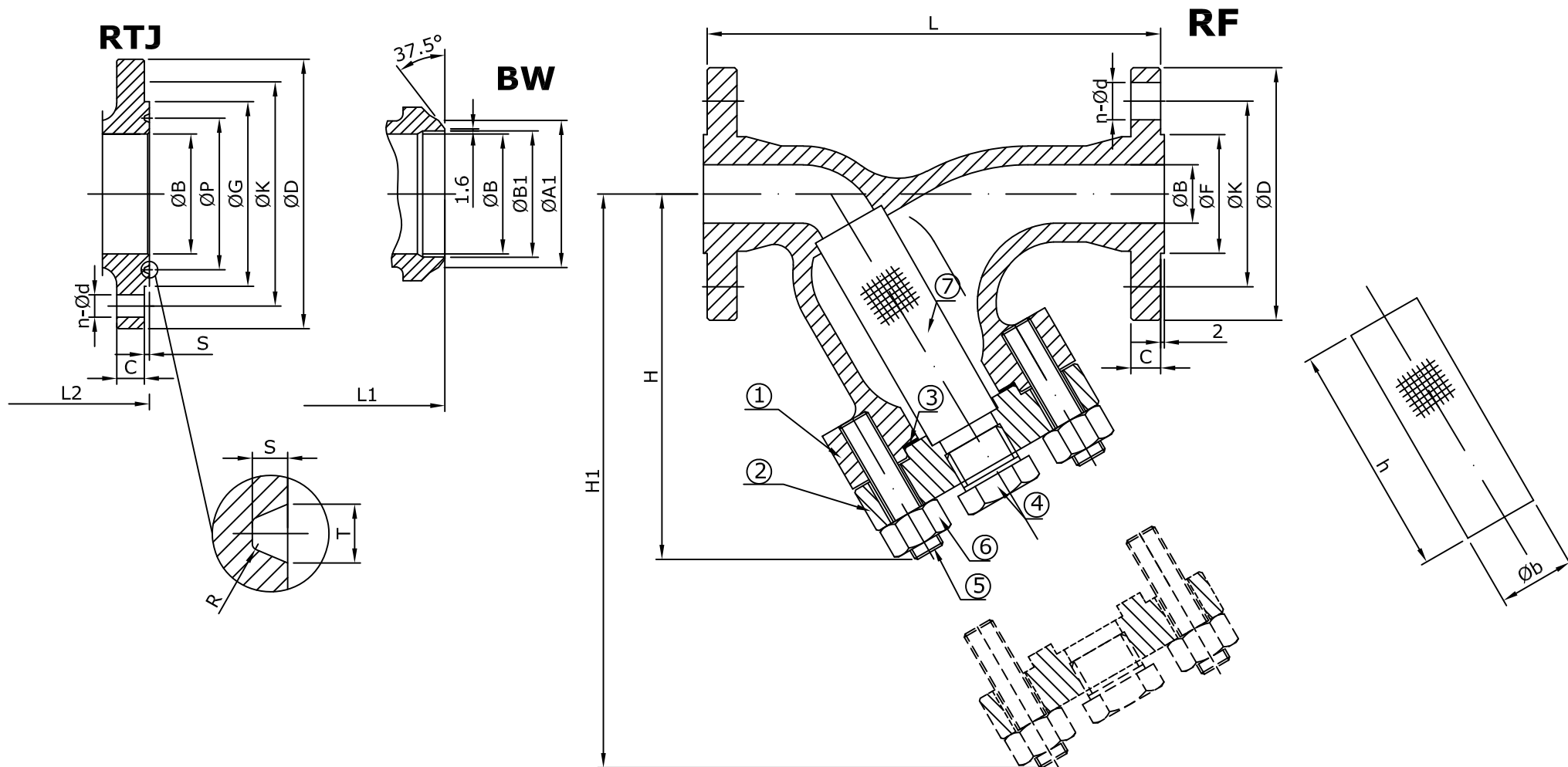
CE Product may be compliant with Pressure Equipment Directive PED, max. category III for European territory / Producto conforme a la Directiva de Equipos a Presión PED, máx. categoría III para Europa
The information in this Drawing is an extract from Data Sheet DS20. Please refer to the Data Sheet for further details
Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
El contenido de este plano es un extracto de la Hoja de Datos DS20. Referirse a la misma para más información
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es

Customer/Cliente -		Project/Proyecto -		Description/Descripción Y-STRAINER FILTRO DE PASO EN Y UNIFLOW WC1/WC6/WC/C5/C12 Class 300 DN50-600 RF/RTJ/BW F0_ _1_P_ _A3_ _ _ 		
Your Ref./Su Ref. -		Our Ref./Nuestra Ref. -				
	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3			
Date/Fecha						
Name/Nombre						
				Drawn/Dibujado MJ	Approved/Aprobado JG	Drawing N°/Plano N° GDF0-05 1/2
				Checked/Comprob. DT	Date/Fecha 19/01/2015	

No.	Part/Parte	Material				
		A217 WC1 (F0B11_)	A217 WC6 (F0B81_)	A217 WC9 (F0B91_)	A217 C5 (F0C21_)	A217 C12 (F0C41_)
1	Body/ Cuerpo	A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
2	Cover/ Tapa	A182 F1	A182 F11	A182 F22	A182 F5	A182 F9
3	Gasket/ Junta	SS304+Graphite / Grafito				
4	Drain Plug/ Tapón purga	A182 F304				
5	Cover Bolt/ Tornillo tapa	A193 B16				
6	Cover Nut/ Tuerca tapa	A194 4				
7	Mesh/ Malla	SS304				

Size/ Tamaño	End connection / Conexión extremos																		H	H1	Plug	Basket			Approx. Weight / Peso RF (kg) (3)	Approx. Weight / Peso BW (kg)
	RF/RTJ					RF		RTJ						BW								h	ØB	Standard perforation(2)		
	ØB	ØD	ØK	C	n-Ød	L	ØF	L2	ØG	ØP	T	S	R	L1	Schedule No.(1)	ØB	ØA1	ØB1								
2"	51	165	127	20,7	8 - 3/4	267	92,1	283	108	82,55	11,91	7,92	0,8	267	40	51	60,3	52,48	170	305	1/2" NPT	140	50	1	16	11,2
2-1/2"	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3"	76	210	168,3	27	8 - 7/8	318	127	334	146	123,83	11,91	7,92	0,8	318	40	76	91	78	240	410	3/4" NPT	175	75	1,25	33	24,6
4"	102	255	200	30,2	8 - 7/8	356	157,2	372	175	149,23	11,91	7,92	0,8	356	40	102	117	102	280	470	3/4" NPT	195	98	1,6	46	32,8
5"	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6"	152	320	269,9	35	12 - 7/8	444	215,9	460	241	211,12	11,91	7,92	0,8	444	40	152	172	154	360	630	3/4" NPT	260	150	1,6	89	66,2
8"	203	380	330,2	39,7	12 - 1	559	269,9	575	302	269,88	11,91	7,92	0,8	533	40	203	223	203	430	770	3/4" NPT	315	193	1,6	153	117
10"	254	445	387,4	46,1	16 - 1 1/8	622	323,8	638	356	323,85	11,91	7,92	0,8	622	40	254	278	254,5	510	875	3/4" NPT	355	240	1,6	262	212,8
12"	305	520	450,8	49,3	16 - 1 1/4	711	381	727	413	981	11,91	7,92	0,8	711	STD	305	329	305	575	1030	3/4" NPT	435	280	1,6	400	325,6
14"	337	585	514,4	52,4	20 - 1 1/4	838	412,8	854	457	419,1	11,91	7,92	0,8	838	STD	337	362	336,5	630	1120	3/4" NPT	460	328	(a)	485	384,2
16"	387	650	571,5	55,6	20 - 1 3/8	863	469,9	879	508	469,9	11,91	7,92	0,8	864	STD	387	413	387,5	705	1235	1" NPT	505	362	(a)	570	436,8
18"	432	710	628,6	58,8	24 - 1 3/8	977	533,4	993	575	533,4	11,91	7,92	0,8	978	STD	432	464	438	750	1350	1" NPT	560	413	(a)	750	584,4
20"	483	775	685,8	62	24 - 1 3/8	1016	584,2	1035	635	584,2	13,49	9,53	1,5	1016	STD	483	516	489	830	1470	1" NPT	615	458	(a)	920	714,8
24"	584	915	812,8	68,3	24 - 1 5/8	1346	692,2	1368	749	692,15	16,66	11,13	1,5	1346	STD	584	619	590,5	1020	1735	1" NPT	715	558	(a)	1104	807,7

(1) Other schedule nos. on request / Otros schedules bajo demanda



MAIN FEATURES/PRINCIPALES ATRIBUTOS

- Design/ Diseño: ANSI B16.34
- Class/ Clase: 600#
- Length/ Longitud: ASME B16.10
- End connections/Extremos: Flanged to/ Bridas según ASME B16.5
Butt Weld (BW) to/ Soldar a tope (BW) según ASME B16.25
- Inspections & tests / Inspecciones y pruebas: API 598
- Heat resistant paint, grey aluminium color/Pintura resistente al calor, color gris aluminio

CE Product may be compliant with Pressure Equipment Directive PED, max. category III for European territory / Producto conforme a la Directiva de Equipos a Presión PED, máx. categoría III para Europa
The information in this Drawing is an extract from Data Sheet DS20. Please refer to the Data Sheet for further details
Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
El contenido de este plano es un extracto de la Hoja de Datos DS20. Referirse a la misma para más información
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es

Customer/Cliente -		Project/Proyecto -		Y-STRAINER FILTRO DE PASO EN Y UNIFLOW WC1/WC6/WC9/C5/C12 Class 600 DN50-600 RF/RTJ/BW F0_ _1_P_ _A6_ _ _ 		
Your Ref./Su Ref. -		Our Ref./Nuestra Ref. -				
	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3			
Date/Fecha						
Name/Nombre				F0_ _1_P_ _A6_ _ _		
				Drawn/Dibujado MJ	Approved/Aprobado JG	Drawing N°/Plano N° GDF0-06 1/2
				Checked/Comprob. DT	Date/Fecha 19/01/2015	

No.	Part/Parte	Material				
		A217 WC1 (F0B11_)	A217 WC6 (F0B81_)	A217 WC9 (F0B91_)	A217 C5 (F0C21_)	A217 C12 (F0C41_)
1	Body/ Cuerpo	A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
2	Cover/ Tapa	A182 F1	A182 F11	A182 F22	A182 F5	A182 F9
3	Gasket/ Junta	SS304+Graphite / Grafito				
4	Drain Plug/ Tapón purga	A182 F304				
5	Cover Bolt/ Tornillo tapa	A193 B16				
6	Cover Nut/ Tuerca tapa	A194 4				
7	Mesh/ Malla	SS304				

Size/ Tamaño	End connection / Conexión extremos																	H	H1	Plug	Basket			Approx. Weight / Peso RF (kg) (3)	Approx. Weight / Peso BW (kg)	
	RF/RTJ					RF		RTJ						BW							h	ØB	Standard perforation(2)			
	ØB	ØD	ØK	C	n-Ød	L	ØF	L2	ØG	ØP	T	S	R	L1	Schedule No.(1)	ØB	ØA1									ØB1
2"	51	165	127	25,4	8 - 3/4	292	92,1	295	108	82,55	11,91	7,92	0,8	292	80	51	60,3	49,22	205	340	1/2" NPT	170	50	1	19,5	12,9
2-1/2"	65	190	149,2	28,6	8 - 7/8	-	104,8	-	127	101,6	11,91	7,92	0,8	-	-	65	-	-	248	400	3/4" NPT	193	64	1	31	21
3"	76	210	168,3	31,8	8 - 7/8	356	127	359	146	123,83	11,91	7,92	0,8	356	80	76	91	73,5	280	445	3/4" NPT	210	75	1,25	39	26,4
4"	102	275	215,9	38,1	8 - 1	432	157,2	435	175	149,23	11,91	7,92	0,8	432	80	102	117	97	320	510	3/4" NPT	225	98	1,6	68	45,2
5"	128	330	266,7	44,5	8 - 1 1/8	-	185,7	-	210	180,98	11,91	7,92	0,8	-	-	128	-	-	363	599	3/4" NPT	262	128	1,6	135	100
6"	152	355	292,1	47,7	12 - 1 1/8	559	215,9	562	241	211,12	11,91	7,92	0,8	559	80	152	172	146,5	395	665	3/4" NPT	290	150	1,6	185	140,6
8"	200	420	349,2	55,6	12 - 1/4	660	269,9	663	302	269,88	11,91	7,92	0,8	660	80	200	223	193,5	465	805	3/4" NPT	345	193	1,6	275	211,4
10"	248	510	431,8	63,5	16 - 1 3/8	787	323,8	790	356	323,85	11,91	7,92	0,8	787	80	248	278	243	550	910	3/4" NPT	385	240	1,6	410	306,8
12"	299	560	489	66,7	20 - 1 3/8	838	381	841	413	981	11,91	7,92	0,8	838	80	299	329	289	615	1065	3/4" NPT	475	280	1,6	500	377,6
14"	327	605	527	69,9	20 - 1 1/2	889	412,8	892	457	419,1	11,91	7,92	0,8	889	80	327	362	317,5	660	1150	3/4" NPT	490	328	(4)	620	440
16"	375	685	603,2	76,2	20 - 1 5/8	991	469,9	994	508	469,9	11,91	7,92	0,8	991	80	375	413	363,5	740	1270	1" NPT	540	362	(4)	775	547
18"	419	745	654	82,6	20 - 1 3/4	1092	533,4	1095	575	533,4	11,91	7,92	0,8	1092	80	419	464	409,5	785	1385	1" NPT	595	413	(4)	870	582
20"	464	815	723,9	88,9	24 - 1 3/4	1194	584,2	1200	635	584,2	13,49	9,53	1,5	1194	80	464	516	455,5	870	1505	1" NPT	650	458	(4)	1050	696
24"	559	940	838,2	101,6	24 - 2	1397	692,2	1407	749	692,15	16,66	11,13	1,5	1397	80	559	619	547,5	1060	1770	1" NPT	755	558	(4)	1340	902

(1) Other schedule nos. on request / Otros schedules bajo demanda

(2) Acc.to working conditions / Según condiciones de trabajo

(3) RTJ weight increases approx. by 10% / Peso RTJ es aprox. un 10% mayor

(4) To be determined / A determinar

Dimensions in mm. (except for bolt holes, which are in inch units) subject to manufacturing tolerance
Dimensiones en mm. (excepto los agujeros de los pernos que están en pulgadas) sujetas a tolerancias de fabricación

A217 WC1 (F0B1_)	PSmax	96 bar-g / 1395 psig
	TS	38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PSmax/min	34,6 bar-g / 500 psig
A217 WC6 (F0B8_)	PSmax	103,4 bar-g / 1500 psig
	TS	38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PSmax/min	29,8 bar-g / 430 psig
A217 WC9 (F0B9_)	PSmax	103,4 bar-g / 1500 psig
	TS	38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PSmax/min	36,9 bar-g / 535 psig

A217 C5 (F0C2_)	PSmax	103,4 bar-g / 1500 psig
	TS	38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PSmax/min	4,7 bar-g / 70 psig
A217 C12 (F0C4_)	PSmax	103,4 bar-g / 1500 psig
	TS	38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PSmax/min	7,1 bar-g / 105 psig

CE Product may be compliant with Pressure Equipment Directive PED, max. category III for European territory /
Producto conforme a la Directiva de Equipos a Presión PED, máx. categoría III para Europa
The information in this Drawing is an extract from Data Sheet DS20. Please refer to the Data Sheet for further details
Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
El contenido de este plano es un extracto de la Hoja de Datos DS20. Referirse a la misma para más información
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es

Customer/Cliente -		Project/Proyecto -		Description/Descripción Y-STRAINER FILTRO DE PASO EN Y UNIFLOW WC1/WC6/WC9/C5/C12 Class 600 DN50-600 RF/RTJ/BW FO__1_P__A6__ 		
Your Ref./Su Ref. -		Our Ref./Nuestra Ref. -				
	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3			
Date/Fecha						
Name/Nombre						
				Drawn/Dibujado MJ	Approved/Aprobado JG	Drawing N°/Plano N° GDF0-06 2/2
				Checked/Comprob. DT	Date/Fecha 19/01/2015	