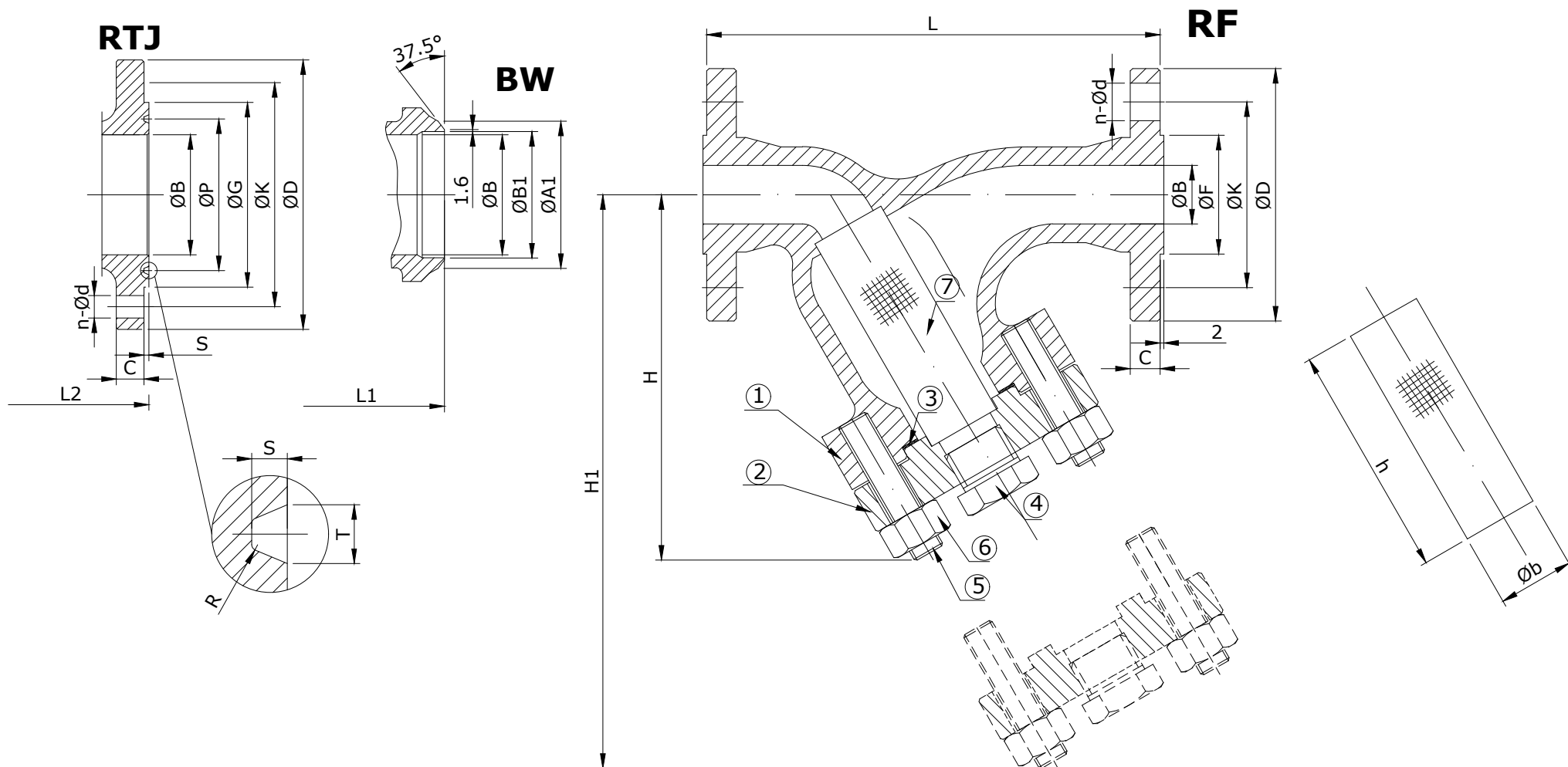




Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es

MAIN FEATURES/PRINCIPALES ATRIBUTOS

- Design/ Diseño: ANSI B16.34
- Class/ Clase: 150#
- Length/ Longitud: ASME B16.10
- End connections/Extremos: Flanged to/ Bidas según ASME B16.5
Butt Weld (BW) to/ Soldar a tope (BW) según ASME B16.25
- Inspections & tests / Inspecciones y pruebas: API 598
- Heat resistant paint, grey aluminium color/Pintura resistente al calor, color gris aluminio

CE PRODUCT COMPLIANT WITH PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE PED, MAX. CATEGORY I /
PRODUCTO CONFORME A LA DIRECTIVA DE EQUIPOS A PRESIÓN PED, MÁX. CATEGORÍA I

Customer/Cliente -	Project/Proyecto -	 Y-STRAINER CAST STEEL #150			
Your Ref./Su Ref. -	Our Ref./Nuestra Ref. -				
	Rev.190807				
Date/Fecha	07/08/2019				
Name/Nombre	aes40557				
		Drawn/Dibujado CR	Approved/Aprobado JG	Checked/Comprob. DT	Date/Fecha 02/12/2014
		Drawing N°/Plano N° GDF0-A0_A8_I2_I0_I1_I7-0_J_B-A1-050_600			

No.	Part/Parte	Material							
		A216 WCB /SS304 (FOA01_)	A216 WCB/SS316 (FOA00_)	A352 LCB/SS304 (FOA81_)	A352 LCB/SS316 (FOA80_)	A351 CF8 (FOI21_)	A351 CF8M (FOI00_)		
1	Body/ Cuerpo	ASTM A216 WCB		A352 LCB		A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
2	Cover/ Tapa	ASTM A105		A350 LF2		A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
3	Gasket/ Junta	SS304+Graphite / Grafito	SS316+Graphite / Grafito	SS304+Graphite / Grafito	SS316+Graphite / Grafito	SS304+Graphite / Grafito	SS316+Graphite / Grafito	SS316+Graphite / Grafito	SS316L+Graphite / Grafito
4	Drain Plug/ Tapón purga	ASTM A105		A350 LF2		A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
5	Cover Bolt/ Tornillo tapa (1)	ASTM A193 B7		A320 L7		A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	A193 B8M
6	Cover Nut/ Tuerca tapa (1)	ASTM A194 2H		A194 4		A194 8	A194 8M	A194 8M	A194 8M
7	Mesh/ Malla	SS304	SS316	SS304	SS316	SS304	SS316	SS316	SS316L

(1) Bolting material for NACE MR0175 compliance available (i.e. B7M / 2HM for WCB bodies)

Size/ Tamaño	End connection / Conexión extremos																		H	H1	Drain plug/ Tapón purga	Basket			Approx. Weight / Peso RF (kg) (3)	Approx. Weight / Peso BW (kg)
	RF/RTJ					RF		RTJ					BW					h				øb	Mesh width (W)/ Screen perforation (P) (2)			
	ØB	ØD	ØK	C	n-Ød	L	ØF	L2	ØG	ØP	T	S	R	L1	Schedule No.(1)	ØB	ØA1							ØB1		
2"	51	150	120,7	14,3	4 - 3/4	203	92,1	216	102	82,55	8,74	6,35	0,8	229	40	51	60,3	52,48	140	270	1/2" NPT	92	52	1	12	9
2-1/2"	64	180	139,7	15,9	4 - 3/4	-	104,8	-	121	101,6	8,74	6,35	0,8	-	-	64	-	-	158	283	3/4" NPT	99	63	1,25	16	12
3"	76	190	152,4	17,5	4 - 3/4	241	127	254	133	114,3	8,74	6,35	0,8	318	40	76	91	78	171	292	3/4" NPT	114	83	1,25	19	14
4"	102	230	190,5	22,3	8 - 3/4	292	157,2	305	171	149,23	8,74	6,35	0,8	368	40	102	117	102	245	440	3/4" NPT	142	108	1,6	33	25
5"	127	255	215,9	22,3	8 - 7/8	-	185,7	-	194	171,45	8,74	6,35	0,8	-	-	127	-	-	294	532	3/4" NPT	-	-	1,6	49	38
6"	152	280	241,3	23,9	8 - 7/8	406	215,9	419	219	193,68	8,74	6,35	0,8	470	40	152	172	154	330	600	3/4" NPT	226	158	1,6	60	47
8"	203	345	298,5	27	8 - 7/8	495	269,9	508	273	247,65	8,74	6,35	0,8	597	40	203	223	203	400	735	3/4" NPT	283	210	1,6	93	71
10"	254	405	362	28,6	12 - 1	622	323,8	635	330	304,8	8,74	6,35	0,8	673	40	254	278	254,5	475	850	3/4" NPT	360	262	1,6	144	115
12"	305	485	431,8	30,2	12 - 1	698	381	711	406	381	8,74	6,35	0,8	775	STD	305	329	305	540	1005	3/4" NPT	418	295	1,6	267	223
14"	337	535	476,3	33,4	12 - 1 1/8	787	412,8	800	425	396,88	8,74	6,35	0,8	787	STD	337	362	336,5	600	1090	3/4" NPT	-	-	(4)	331	275
16"	387	595	539,8	35	16 - 1 1/8	914	469,9	927	483	454,03	8,74	6,35	0,8	914	STD	387	413	387,5	675	1205	1" NPT	-	-	(4)	450	380
18"	438	635	577,9	38,1	16 - 1 1/4	978	533,4	991	546	517,53	8,74	6,35	0,8	978	STD	438	464	438	720	1320	1" NPT	-	-	(4)	650	573
20"	489	700	635	41,3	20 - 1 1/4	978	584,2	991	597	558,8	8,74	6,35	0,8	978	STD	489	516	489	790	1440	1" NPT	-	-	(4)	713	621
24"	591	815	749,3	46,1	20 - 1 3/8	1067	692,2	1080	711	673,1	8,74	6,35	0,8	1067	STD	591	619	590,5	950	1700	1" NPT	540	520	(4)	990	848

(1) Other schedule nos. on request / Otros schedules bajo demanda

(2) Acc.to working conditions / Según condiciones de trabajo

(3) RTJ weight increases approx. by 10% / Peso RTJ es aprox. un 10% mayor

(4) To be determined / A determinar

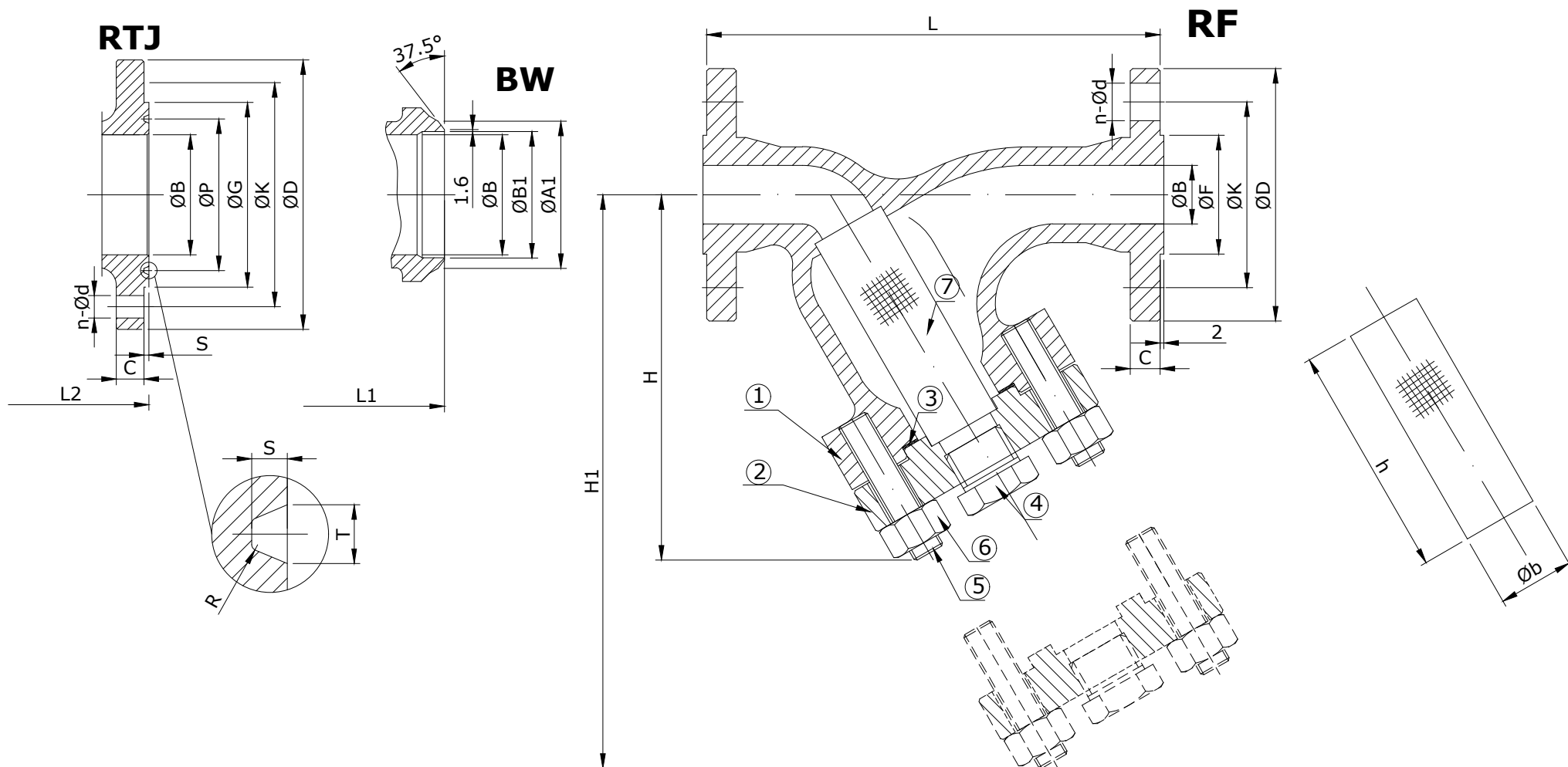
Dimensions in mm. (except for bolt holes, which are in inch units) subject to manufacturing tolerance
Dimensiones en mm. (excepto los agujeros de los pernos que están en pulgadas) sujetas a tolerancias de fabricación

WCB (FOA0_)	PSmax	19,6 bar-g / 285 psig
	TS	38°C/-29°C // 100°F/-20°F
LCB (FOA8_)	PS	5,5 bar-g / 80 psig
	TSmax/min	425°C/-29°C // 800°F/-20°F
LCB (FOA8_)	PSmax	18,4 bar-g / 265 psig
	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
LCB (FOA8_)	PS	8,4 bar-g / 125 psig
	TSmax/min	343°C/-46°C // 650°F/-50°F

CF8/ CF8M (FOI2_/FOI0_)	PSmax	19 bar-g / 275 psig
	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
CF3 (FOI1_)	PS	1,4 bar-g / 20 psig
	TSmax/min	538°C/-46°C // 1000°F/-50°F
CF3 (FOI1_)	PSmax	19 bar-g / 275 psig
	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
CF3 (FOI1_)	PS	5,5 bar-g / 80 psig
	TSmax/min	425°C/-46°C // 800°F/-50°F
CF3M (FOI7_)	PSmax	19 bar-g / 275 psig
	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
CF3M (FOI7_)	PS	4,4 bar-g / 65 psig
	TSmax/min	455°C/-46°C // 850°F/-50°F

Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es

Customer/Cliente	-	Project/Proyecto	-	 Y-STRAINER CAST STEEL #150																							
Your Ref./Su Ref.	-	Our Ref./Nuestra Ref.	-																								
		Rev.210315																									
Date/Fecha	15/03/2021																										
Name/Nombre	aes40557				<table> <tr> <td>Drawn/Dibujado</td><td>CR</td><td>Approved/Aprobado</td><td>JG</td><td>Checked/Comprob.</td><td>DT</td><td>Date/Fecha</td><td>02/12/2014</td></tr> <tr> <td colspan="7">  </td></tr> <tr> <td colspan="7"> Drawing N°/Plano N° GDF0-A0_A8_I2_I0_I1_I7-0_J_B-A1-050_600 </td></tr> </table>	Drawn/Dibujado	CR	Approved/Aprobado	JG	Checked/Comprob.	DT	Date/Fecha	02/12/2014								Drawing N°/Plano N° GDF0-A0_A8_I2_I0_I1_I7-0_J_B-A1-050_600						
Drawn/Dibujado	CR	Approved/Aprobado	JG	Checked/Comprob.	DT	Date/Fecha	02/12/2014																				
																											
Drawing N°/Plano N° GDF0-A0_A8_I2_I0_I1_I7-0_J_B-A1-050_600																											



Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es

MAIN FEATURES/PRINCIPALES ATRIBUTOS

- Design/ Diseño: ANSI B16.34
- Class/ Clase: 300#
- Length/ Longitud: ASME B16.10
- End connections/Extremos: Flanged to/ Bidas según ASME B16.5
Butt Weld (BW) to/ Soldar a tope (BW) según ASME B16.25
- Inspections & tests / Inspecciones y pruebas: API 598
- Heat resistant paint, grey aluminium color/Pintura resistente al calor, color gris aluminio

CE PRODUCT COMPLIANT WITH PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE PED, MAX. CATEGORY I /
PRODUCTO CONFORME A LA DIRECTIVA DE EQUIPOS A PRESIÓN PED, MÁX. CATEGORÍA I

Customer/Cliente -	Project/Proyecto -	 Y-STRAINER CAST STEEL #300			
Your Ref./Su Ref. -	Our Ref./Nuestra Ref. -				
	Rev.181212				
Date/Fecha	12/12/2018				
Name/Nombre	aes40557				
		Drawn/Dibujado CR	Approved/Aprobado JG	Checked/Comprob. DT	Date/Fecha 02/12/2014
		Drawing N°/Plano N° GDF0-A0_A8_I2_I0_I1_I7-0_J_B-A3-050_600			

No.	Part/Parte	Material							
		A216 WCB /SS304 (FOA01_)	A216 WCB/SS316 (FOA00_)	A352 LCB/SS304 (FOA81_)	A352 LCB/SS316 (FOA80_)	A351 CF8 (FOI21_)	A351 CF8M (FOI00_)		
1	Body/ Cuerpo	ASTM A216 WCB		A352 LCB		A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
2	Cover/ Tapa	ASTM A105		A350 LF2		A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
3	Gasket/ Junta	SS304+Graphite / Grafito	SS316+Graphite / Grafito	SS304+Graphite / Grafito	SS316+Graphite / Grafito	SS304+Graphite / Grafito	SS316+Graphite / Grafito	SS316+Graphite / Grafito	SS316L+Graphite / Grafito
4	Drain Plug/ Tapón purga	ASTM A105		A350 LF2		A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
5	Cover Bolt/ Tornillo tapa (1)	ASTM A193 B7		A320 L7		A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	A193 B8M
6	Cover Nut/ Tuerca tapa (1)	ASTM A194 2H		A194 4		A194 8	A194 8M	A194 8M	A194 8M
7	Mesh/ Malla	SS304	SS316	SS304	SS316	SS304	SS316	SS316	SS316L

(1) Bolting material for NACE MR0175 compliance available (i.e. B7M / 2HM for WCB bodies)

Size/ Tamaño	End connection / Conexión extremos																		H	H1	Plug	Basket			Approx. Weight / Peso RF (kg) (3)	Approx. Weight / Peso BW (kg)
	RF/RTJ					RF		RTJ						BW				h				Øb	Standard perforation(2)			
	ØB	ØD	ØK	C	n-Ød	L	ØF	L2	ØG	ØP	T	S	R	L1	Schedule No.(1)	ØB	ØA1							ØB1		
2"	51	165	127	20,7	8 - 3/4	267	92,1	283	108	82,55	11,91	7,92	0,8	267	40	51	60,3	52,48	170	305	1/2" NPT	92	52	1	16	11,2
2-1/2"	65	190	149,2	23,9	8 - 7/8	-	104,8	0	127	101,6	11,91	7,92	0,8	-	-	65	-	-	210	365	3/4" NPT	114	63	1,25	26	19
3"	76	210	168,3	27	8 - 7/8	318	127	334	146	123,83	11,91	7,92	0,8	318	40	76	91	78	240	410	3/4" NPT	139	83	1,25	33	24,6
4"	102	255	200	30,2	8 - 7/8	356	157,2	372	175	149,23	11,91	7,92	0,8	356	40	102	117	102	280	470	3/4" NPT	158	98	1,6	46	32,8
5"	128	280	235	33,4	8 - 7/8	-	185,7	0	210	180,98	11,91	7,92	0,8	-	-	128	-	-	326	562	3/4" NPT	-	-	1,6	71	52
6"	152	320	269,9	35	12 - 7/8	444	215,9	460	241	211,12	11,91	7,92	0,8	444	40	152	172	154	360	630	3/4" NPT	228	146	1,6	89	66,2
8"	203	380	330,2	39,7	12 - 1	559	269,9	575	302	269,88	11,91	7,92	0,8	533	40	203	223	203	430	770	3/4" NPT	296	200	1,6	153	117
10"	254	445	387,4	46,1	16 - 1 1/8	622	323,8	638	356	323,85	11,91	7,92	0,8	622	40	254	278	254,5	510	875	3/4" NPT	371	250	1,6	262	212,8
12"	305	520	450,8	49,3	16 - 1 1/4	711	381	727	413	981	11,91	7,92	0,8	711	STD	305	329	305	575	1030	3/4" NPT	418	295	1,6	400	325,6
14"	337	585	514,4	52,4	20 - 1 1/4	838	412,8	854	457	419,1	11,91	7,92	0,8	838	STD	337	362	336,5	630	1120	3/4" NPT	-	-	(4)	485	384,2
16"	387	650	571,5	55,6	20 - 1 3/8	863	469,9	879	508	469,9	11,91	7,92	0,8	864	STD	387	413	387,5	705	1235	1" NPT	-	-	(4)	570	436,8
18"	432	710	628,6	58,8	24 - 1 3/8	977	533,4	993	575	533,4	11,91	7,92	0,8	978	STD	432	464	438	750	1350	1" NPT	-	-	(4)	750	584,4
20"	483	775	685,8	62	24 - 1 3/8	1016	584,2	1035	635	584,2	13,49	9,53	1,5	1016	STD	483	516	489	830	1470	1" NPT	-	-	(4)	920	714,8
24"	584	915	812,8	68,3	24 - 1 5/8	1346	692,2	1368	749	692,15	16,66	11,13	1,5	1346	STD	584	619	590,5	1020	1735	1" NPT	-	-	(4)	1104	807,6

(1) Other schedule nos. on request / Otros schedules bajo demanda

(2) Acc.to working conditions / Según condiciones de trabajo

(3) RTJ weight increases approx. by 10% / Peso RTJ es aprox. un 10% mayor

(4) To be determined / A determinar

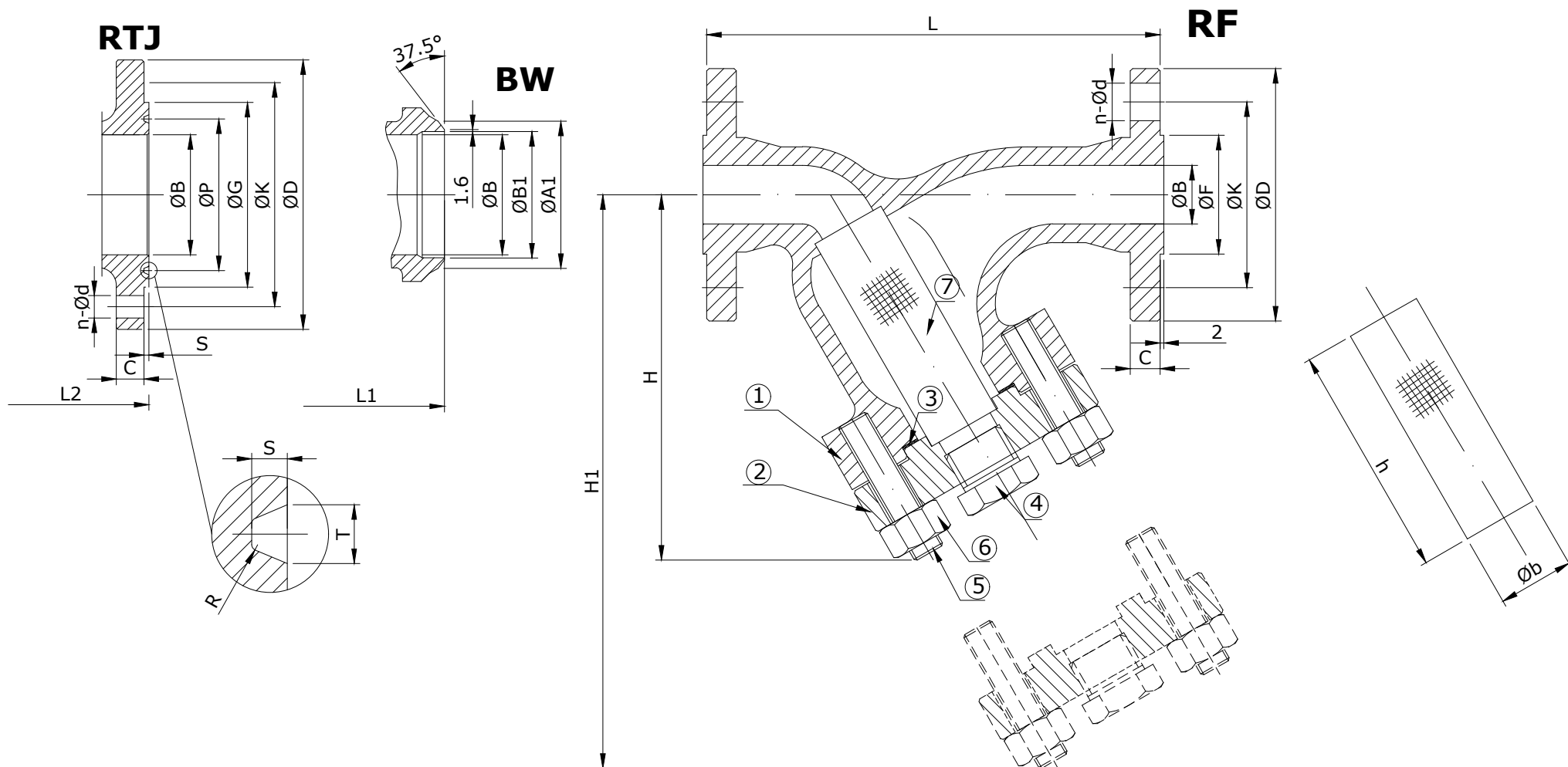
Dimensions in mm. (except for bolt holes, which are in inch units) subject to manufacturing tolerance
Dimensiones en mm. (excepto los agujeros de los pernos que están en pulgadas) sujetas a tolerancias de fabricación

WCB (FOA0_)	PSmax	51,1 bar-g / 740 psig
	TS	38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PS	28,8 bar-g / 410 psig
LCB (FOA8_)	TSmax/min	425°C/-29°C // 800°F/-20°F
	PSmax	48 bar-g / 695 psig
	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
CF8 (FOI2_)	PS	36,4 bar-g / 535 psig
	TSmax/min	343°C/-46°C // 650°F/-50°F
	PSmax	49,6 bar-g / 720 psig
CF8M (FOI0_)	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
	PS	24,4 bar-g / 355 psig
	TSmax/min	538°C/-46°C // 1000°F/-50°F

CF8M (FOI0_)	PSmax	49,6 bar-g / 720 psig
	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
	PS	25,2 bar-g / 365 psig
CF3 (FOI1_)	TSmax/min	538°C/-46°C // 1000°F/-50°F
	PSmax	49,6 bar-g / 720 psig
	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
CF3M (FOI7_)	PS	28 bar-g / 405 psig
	TSmax/min	425°C/-46°C // 800°F/-50°F
	PSmax	49,6 bar-g / 720 psig
CF3M (FOI7_)	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
	PS	28,8 bar-g / 420 psig
	TSmax/min	455°C/-46°C // 850°F/-50°F

Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es

Customer/Cliente	-	Project/Proyecto	-	 Y-STRAINER CAST STEEL #300			
Your Ref./Su Ref.	-	Our Ref./Nuestra Ref.	-				
		Rev.210315					
Date/Fecha		15/03/2021					
Name/Nombre		aes40557					
				Drawn/Dibujado	Approved/Aprobado	Checked/Comprob.	Date/Fecha
				CR	JG	DT	02/12/2014
				Drawing N°/Plano N° GDF0-A0_A8_I2_I0_I1_I7-0_J_B-A3-050_600			



Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es

MAIN FEATURES/PRINCIPALES ATRIBUTOS

- Design/ Diseño: ANSI B16.34
- Class/ Clase: 600#
- Length/ Longitud: ASME B16.10
- End connections/Extremos: Flanged to/ Bidas según ASME B16.5
Butt Weld (BW) to/ Soldar a tope (BW) según ASME B16.25
- Inspections & tests / Inspecciones y pruebas: API 598
- Heat resistant paint, grey aluminium color/Pintura resistente al calor, color gris aluminio

CE PRODUCT COMPLIANT WITH PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE PED, MAX. CATEGORY I /
PRODUCTO CONFORME A LA DIRECTIVA DE EQUIPOS A PRESIÓN PED, MÁX. CATEGORÍA I

Customer/Cliente -	Project/Proyecto -	 Y-STRAINER CAST STEEL #600			
Your Ref./Su Ref. -	Our Ref./Nuestra Ref. -				
	Rev.150616				
Date/Fecha	16/06/2015				
Name/Nombre	aes40557				
		Drawn/Dibujado CR	Approved/Aprobado JG	Checked/Comprob. DT	Date/Fecha 02/12/2014
		Drawing N°/Plano N° GDF0-A0_A8_I2_I0_I1_I7-0_J_B-A6-050_600			

No.	Part/Parte	Material						
		A216 WCB (FOA01_)	A352 LCB/SS304 (FOA81_)	A352 LCB/SS316 (FOA80_)	A351 CF8 (FOI21_)	A351 CF8M (FOI00_)	A351 CF3 (FOI10_)	A351 CF3M (FOI72_)
1	Body/ Cuerpo	ASTM A216 WCB	A352 LCB		A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
2	Cover/ Tapa	ASTM A105	A350 LF2		A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
3	Gasket/ Junta	SS304+Graphite / Grafito	SS304+Graphite / Grafito		SS304+Graphite / Grafito	SS316+Graphite / Grafito		SS316L+Graphite / Grafito
4	Drain Plug/ Tapón purga	ASTM A105	A350 LF2		A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
5	Cover Bolt/ Tornillo tapa	ASTM A193 B7	A320 L7		A193 B8	A193 B8M		A193 B8M
6	Cover Nut/ Tuerca tapa	ASTM A194 2H	A194 4		A194 8	A194 8M		A194 8M
7	Mesh/ Malla	SS304	SS304	SS316	SS304	SS316		SS316L

Size/ Tamaño	End connection / Conexión extremos																	H	H1	Plug	Basket			Approx. Weight / Peso RF (kg) (3)	Approx. Weight / Peso BW (kg)	
	RF/RTJ					RF		RTJ						BW							h	Øb	Standard perforation(2)			
	ØB	ØD	ØK	C	n-Ød	L	ØF	L2	ØG	ØP	T	S	R	L1	Schedule No.(1)	ØB	ØA1									ØB1
2"	51	165	127	25,4	8 - 3/4	292	92,1	295	108	82,55	11,91	7,92	0,8	292	80	51	60,3	49,22	205	340	1/2" NPT	-	-	1	19,5	12,9
2-1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	133	63	-	-	-
3"	76	210	168,3	31,8	8 - 7/8	356	127	359	146	123,83	11,91	7,92	0,8	356	80	76	91	73,5	280	445	3/4" NPT	-	-	1,25	39	26,4
4"	102	275	215,9	38,1	8 - 1	432	157,2	435	175	149,23	11,91	7,92	0,8	432	80	102	117	97	320	510	3/4" NPT	177	98	1,6	68	45,2
5"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6"	152	355	292,1	47,7	12 - 1 1/8	559	215,9	562	241	211,12	11,91	7,92	0,8	559	80	152	172	146,5	395	665	3/4" NPT	-	-	1,6	185	140,6
8"	200	420	349,2	55,6	12 - 1/4	660	269,9	663	302	269,88	11,91	7,92	0,8	660	80	200	223	193,5	465	805	3/4" NPT	351	200	1,6	275	211,4
10"	248	510	431,8	63,5	16 - 1 3/8	787	323,8	790	356	323,85	11,91	7,92	0,8	787	80	248	278	243	550	910	3/4" NPT	433	235	1,6	410	306,8
12"	299	560	489	66,7	20 - 1 3/8	838	381	841	413	381	11,91	7,92	0,8	838	80	299	329	289	615	1065	3/4" NPT	441	308	1,6	500	377,6
14"	327	605	527	69,9	20 - 1 1/2	889	412,8	892	457	419,1	11,91	7,92	0,8	889	80	327	362	317,5	660	1150	3/4" NPT	-	-	(4)	620	440
16"	375	685	603,2	76,2	20 - 1 5/8	991	469,9	994	508	469,9	11,91	7,92	0,8	991	80	375	413	363,5	740	1270	1" NPT	-	-	(4)	775	547
18"	419	745	654	82,6	20 - 1 3/4	1092	533,4	1095	575	533,4	11,91	7,92	0,8	1092	80	419	464	409,5	785	1385	1" NPT	-	-	(4)	870	582
20"	464	815	723,9	88,9	24 - 1 3/4	1194	584,2	1200	635	584,2	13,49	9,53	1,5	1194	80	464	516	455,5	870	1505	1" NPT	-	-	(4)	1050	696
24"	559	940	838,2	101,6	24 - 2	1397	692,2	1407	749	692,15	16,66	11,13	1,5	1397	80	559	619	547,5	1060	1770	1" NPT	-	-	(4)	1340	902

(1) Other schedule nos. on request / Otros schedules bajo demanda

(2) Acc.to working conditions / Según condiciones de trabajo

(3) RTJ weight increases approx. by 10% / Peso RTJ es aprox. un 10% mayor

(4) To be determined / A determinar

Dimensions in mm. (except for bolt holes, which are in inch units) subject to manufacturing tolerance
Dimensiones en mm. (excepto los agujeros de los pernos que están en pulgadas) sujetas a tolerancias de fabricación

WCB (FOA0_)	PSmax	102,1 bar-g / 1480 psig
	TS	38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PS	57,5 bar-g / 825 psig
LCB (FOA8_)	TSmax/min	425°C/-29°C // 800°F/-20°F
	PSmax	96 bar-g / 1395 psig
	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
CF8 (FOI2_)	PS	72,8 bar-g / 1065 psig
	TSmax/min	343°C/-46°C // 650°F/-50°F
	PSmax	99,3 bar-g / 1440 psig
CF8M (FOI0_)	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
	PS	48,9 bar-g / 710 psig
	TSmax/min	538°C/-46°C // 1000°F/-50°F

CF8M (FOI0_)	PSmax	99,3 bar-g / 1440 psig
	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
	PS	50 bar-g / 725 psig
CF3 (FOI1_)	TSmax/min	538°C/-46°C // 1000°F/-50°F
	PSmax	99,3 bar-g / 1440 psig
	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
CF3M (FOI7_)	PS	56 bar-g / 810 psig
	TSmax/min	425°C/-46°C // 800°F/-50°F
	PSmax	99,3 bar-g / 1440 psig
CF3M (FOI7_)	TS	38°C/-46°C // 100°F/-50°F
	PS	57,6 bar-g / 835 psig
	TSmax/min	455°C/-46°C // 850°F/-50°F

Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es

Customer/Cliente	Project/Proyecto	 Y-STRAINER CAST STEEL #600			
-	-				
Your Ref./Su Ref.	Our Ref./Nuestra Ref.				
-	-				
	Rev.210315				
Date/Fecha	15/03/2021				
Name/Nombre	aes40557				
		Drawn/Dibujado	Approved/Aprobado	Checked/Comprob.	Date/Fecha
		CR	JG	DT	02/12/2014
Drawing N°/Plano N° GDF0-A0_A8_I2_I0_I1_I7-0_J_B-A6-050_600					