

PIPELINE ANCILLARIES

Separator AS 2

Liquid separator with integrated trap

**Technical data**

Connection DN	15 - 50
Connection G	1/2 - 2
Nominal pressure PN	16
Operating pressure	0 - 13 bar
Collection efficiency	max. 1200 l/h
Temperature	190 °C
Medium	gases and steam

Description

Centrifugal separators use the cyclone principle to separate automatically liquids, solids and steam from gas flows while the gas is under operating pressure. The liquid trap built into the separator body operates instantaneously and its operation is not impaired by back pressure or pressure fluctuations. The collected liquid is safely drained by the float control. No additional energy input is required.

Separators type AS 2 are of inline design and have their drain outlets at the bottom. For a nominal width of DN 15 - 25 and G 1/2 - 1, the outlet is arranged at the bottom, and for a nominal width of DN 40 - 50 and G 1 1/2 - 2, it is arranged laterally. Being entirely constructed of corrosion-resistant stainless steel, they can be used universally, i.e. especially for corrosive media. The optimised flow geometry allows a separation performance of 99 %. The maximum separation capacity is achieved at a flow velocity of 25 – 30 m/s. The flow velocity should not exceed 35 m/s.

Top and bottom sections of the valve body are connected by a clamp ring and two bolts. Servicing/maintenance is easy and does not call for special tooling.

Standard

- » All stainless steel construction
- » Quick-release body clamp ring
- » Combined valve with integrated trap

Options

- » Various seal materials suitable for your medium
- » Other connections on request
- » Special versions on request

Product

Picture similar

Technical specification**Pressure ranges [bar]**

0 - 2	0 - 6	0 - 12	0 - 13*
-------	-------	--------	---------

Please state working pressure range when enquiring or ordering

Collection efficiency [l/h] for cold condensate (20 °C)

Δp bar	G 1/2 - 1, DN 15 - 25			G 1 1/2 - 2, DN 40 - 50			
	pressure ranges bar			pressure ranges bar			
	0 - 2	0 - 6	0 - 12	0 - 2	0 - 6	0 - 12	0 - 13*
0.02	30	11	2	150	34	11	-
0.05	50	17	4	240	54	17	-
0.1	70	19	6	350	75	25	220
0.2	100	28	9	490	105	35	320
0.5	160	40	12	780	170	55	710
1	230	70	18	1100	240	75	980
2	350	110	27	1570	340	110	1200
4	-	160	46	-	480	155	1200
6	-	200	50	-	590	190	1200
8	-	-	60	-	-	220	1200
10	-	-	70	-	-	250	1180
12	-	-	75	-	-	270	1030
13	-	-	-	-	-	-	950

*Metallic seal only and only for G 1 1/2 - 2 and DN 40 - 50

Separator AS 2

Liquid separator with integrated trap

Materials

Materials*		
nominal diameter	G 1/2 - 1, DN 15 - 25	G 1 1/2 - 2, DN 40 - 50
Body	stainless steel 1.4404 / 316L	stainless steel 1.4404 / 316L
Body seal	EPDM optional FFKM	EPDM optional FFKM
Seat, cone	stainless steel 1.4404 / 316L	stainless steel 1.4404 / 316L
Float	stainless steel 1.4404 / 316L	stainless steel 1.4404 / 316L
Valve seal	FFKM	stainless steel 1.4404 / 316L

*All materials equal or of higher quality

Dimensions and weights

Dimensions sleeve connection [mm]				
Size	nominal diameter			
	G 1/2	G 1	G 1 1/2	G 2
A*	165	155	195	on request
AE	-	-	238	on request
B	221	225	330	330
D	136	136	189	189
E	G 1/2A	G 1/2A	G 3/4A	G 3/4A

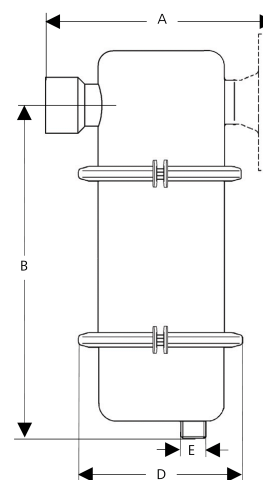
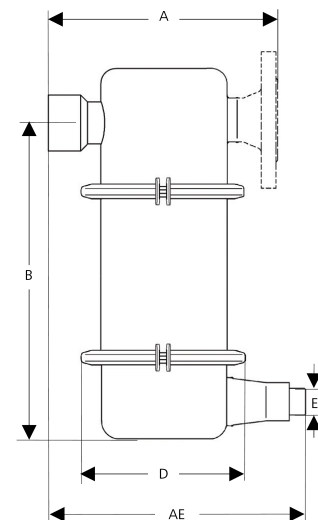
Dimensions sleeve connection [mm]				
Size	nominal diameter			
	DN 15	DN 25	DN 40	DN 50
A*	165	155	240	295
AE	-	-	260	288
B	221	225	330	330
D	136	136	189	189
E	G 1/2A	G 1/2A	G 3/4A	G 3/4A

*overall length tolerances in acc. with DIN EN 558

Weights [kg] sleeve connection				
nominal diameter output				
	G 1/2	G 1	G 1 1/2	G 2
	2.6	2.6	3.5	on request

Weights [kg] flange connection				
nominal diameter output				
	DN 15	DN 25	DN 40	DN 50
	on request	5	10	11.5

Customs tariff number	
84818099	

G 1, DN 25**G 1 1/2, DN 40**

Please send us your enquiry and allow us to advise you. Special designs on request.
The pressure has always been indicated as overpressure. Mankenberg reserves the right to alter technical specifications without notice.

ROHRLEITUNGSELEMENTE

Abscheider AS 2

Flüssigkeitsabscheider mit integriertem Ableiter



Technische Daten

Anschluss DN	15 - 50
Anschluss G	1/2 - 2
Nenndruck PN	16
Arbeitsdruck	0 - 13 bar
Abscheideleistung	max. 1200 l/h
Temperatur	190 °C
Medium	Gase und Dampf

Beschreibung

Drall-Abscheider nutzen das Zyklonprinzip und trennen unter Betriebsdruck selbsttätig Flüssigkeiten, Festkörper und Kondensat aus Gasströmungen. Der im Gehäuse integrierte Flüssigkeitsableiter arbeitet ohne Verzögerung oder Beeinträchtigung durch Gegendruck oder Druckschwankungen. Der angefallene Flüssigkeitsanteil wird durch die Schwimmersteuerung ohne zusätzliche Hilfsenergie sicher abgeführt. Abscheider AS 2 sind in Durchgangsform konzipiert. Der Auslass ist bei Nennweite DN 15 - 25 und G 1/2 - 1 nach unten, bei Nennweite DN 40 - 50 und G 1 1/2 - 2 zur Seite. Der Einsatz ist universell, wobei sich besonders beim Einsatz für aggressive Medien die Vorteile der durchgängigen Verwendung von korrosionsbeständigem Edelstahl zeigen. Die optimierte Strömungsgeometrie ermöglicht eine Abscheideleistung von 99%. Die maximale Abscheideleistung wird bei einer Strömungsgeschwindigkeit von 25 - 30 m/s erreicht. Die Strömungsgeschwindigkeit sollte 35 m/s nicht überschreiten. Gehäuseober- und unterteil sind nur durch Profilschelle und zwei Schrauben verbunden, eine Wartung ist so schnell und ohne Spezialwerkzeug durchzuführen.

Standard

- » Komplette aus Edelstahl
- » Gehäuse-Schnellverschluss
- » Integrierter Flüssigkeitsabscheider
- » Nenndruckstufe PN 16

Optionen

- » Unterschiedliche Dichtungsmaterialien, passend für Ihr Medium
- » Andere Anschlüsse auf Anfrage
- » Sonderausführungen auf Anfrage

Produkt



Abbildung ähnlich

Technische Spezifikation

Arbeitsdruckbereiche [bar]			
0 - 2	0 - 6	0 - 12	0 - 13*

Arbeitsdruckbereich bitte bei Anfragen oder Bestellungen angeben

Abscheideleistung [l/h] Kaltkondensat (20 °C)							
Δp bar	G 1/2 - 1, DN 15 - 25			G 1 1/2 - 2, DN 40 - 50			
	Druckbereiche bar			Druckbereiche bar			
	0 - 2	0 - 6	0 - 12	0 - 2	0 - 6	0 - 12	0 - 13*
0,02	30	11	2	150	34	11	-
0,05	50	17	4	240	54	17	-
0,1	70	19	6	350	75	25	220
0,2	100	28	9	490	105	35	320
0,5	160	40	12	780	170	55	710
1	230	70	18	1100	240	75	980
2	350	110	27	1570	340	110	1200
4	-	160	46	-	480	155	1200
6	-	200	50	-	590	190	1200
8	-	-	60	-	-	220	1200
10	-	-	70	-	-	250	1180
12	-	-	75	-	-	270	1030
13	-	-	-	-	-	-	950

*nur metallisch dichtend und nur für G 1 1/2 - 2 und DN 40 - 50

Werkstoffe

Werkstoffe*		
Nennweite	G 1/2 - 1, DN 15 - 25	G 1 1/2 - 2, DN 40 - 50
Gehäuse	Edelstahl 1.4404 / 316L	Edelstahl 1.4404 / 316L
Gehäusedichtung	EPDM optional FEPM	EPDM optional FEPM
Sitz, Kegel	Edelstahl 1.4404 / 316L	Edelstahl 1.4404 / 316L
Schwimmer	Edelstahl 1.4404 / 316L	Edelstahl 1.4404 / 316L
Ventildichtung	FFKM	Edelstahl 1.4404 / 316L

*Alle Werkstoffe gleich- oder höherwertig

Abmessungen und Gewichte

Abmessungen Muffenanschluss [mm]				
Maß	Nennweite			
	G 1/2	G 1	G 1 1/2	G 2
A*	165	155	195	auf Anfrage
AE	-	-	238	auf Anfrage
B	221	225	330	330
D	136	136	189	189
E	G 1/2A	G 1/2A	G 3/4A	G 3/4A

Abmessungen Muffenanschluss [mm]				
Maß	Nennweite			
	DN 15	DN 25	DN 40	DN 50
A*	165	155	240	295
AE	-	-	260	288
B	221	225	330	330
D	136	136	189	189
E	G 1/2A	G 1/2A	G 3/4A	G 3/4A

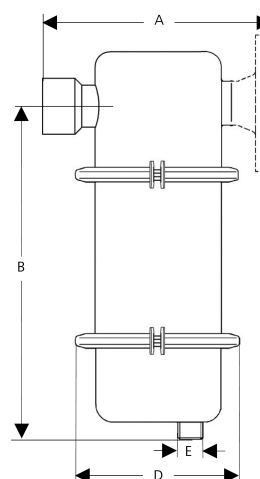
*Baulängentoleranzen gemäß DIN EN 558

Gewichte [kg] Muffenanschluss			
Nennweite Ausgang			
G 1/2	G 1	G 1 1/2	G 2
2,6	2,6	3,5	auf Anfrage

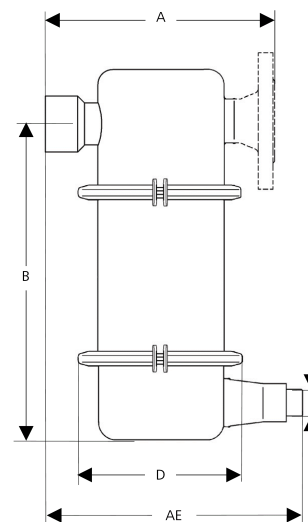
Gewichte [kg] Flanschanschluss			
Nennweite Ausgang			
DN 15	DN 25	DN 40	DN 50
auf Anfrage	5	10	11,5

Zolltarifnummer
84818099

G 1, DN 25



G 1 1/2, DN 40



管路元件

分离器 AS 2

带疏水阀的液体分离器



技术参数

接口 DN	15 - 50
接口 G	1/2 - 2
公称压力PN	16
工作压力	0 - 13 bar
排出功率	max. 1200 l/h
温度	190 °C
介质	气体，蒸汽

描述

旋流分离器利用气旋原理在工作压力下自动将液体、固体和冷凝水从气流中分离出去。壳体中自带的液体分离器无运行延迟,也不受背压 或压力波动的影响。产生的液体能通过浮球控制系统安全导出，无需 辅助能量。

分离器AS2为直通式设计。公称直径DN25和 G 1 的出口向下、公称 直径 DN 40 和 G 1 1/2出口旁侧安装。应用广泛，尤其针对腐蚀性介 质，整体采用耐腐蚀性强的不锈钢，体现了优点。

在流动速度为25-30 m/s条件下能达到最理想的分离功率. 流动速度最大应不超过35 m/s。

阀体上下两部分由卡箍和两根螺栓连接，维护快速且无需专用工具。

标准配置

- » 整体采用不锈钢
- » 阀体快速卡箍连接
- » 自带液体分离器

可选配置

- » 不同的密封材料，适于不同介质
- » 阀体上部的平衡管接口用于压缩空气和气体排水
- » 其它连接可选
- » 特殊接口请垂询

产品



类似插图

技术参数

压力范围 [bar]			
0 - 2	0 - 6	0 - 12	0 - 13*

请在询价或订购时给出工作压力范围。

排出功率 [l/h] 冷的冷凝水(20 °C)							
Δp bar	G 1/2 - 1 · DN 15 - 25			G 1 1/2 - 2 · DN 40 - 50			
	压力范围 [bar]			压力范围 [bar]			
	0 - 2	0 - 6	0 - 12	0 - 2	0 - 6	0 - 12	0 - 13*
0,02	30	11	2	150	34	11	-
0,05	50	17	4	240	54	17	-
0,1	70	19	6	350	75	25	220
0,2	100	28	9	490	105	35	320
0,5	160	40	12	780	170	55	710
1	230	70	18	1100	240	75	980
2	350	110	27	1570	340	110	1200
4	-	160	46	-	480	155	1200
6	-	200	50	-	590	190	1200
8	-	-	60	-	-	220	1200
10	-	-	70	-	-	250	1180
12	-	-	75	-	-	270	1030
13	-	-	-	-	-	-	950

*仅带金属密封且仅适用于 G 1 1/2 - 2 和 DN 40 - 50

管路元件

分离器 AS 2

带疏水阀的液体分离器



材料

材料*		
公称直径	G 1/2 - 1, DN 15 - 25	G 1 1/2 - 2, DN 40 - 50
阀体	不锈钢 1.4404 / 316L	不锈钢 1.4404 / 316L
阀体密封	EPDM 可选 FEPM	EPDM 可选 FEPM
阀座·阀锥	不锈钢 1.4404 / 316L	不锈钢 1.4404 / 316L
浮球	不锈钢 1.4404 / 316L	不锈钢 1.4404 / 316L
阀门密封	FFKM	不锈钢 1.4404 / 316L

*所有材料相同或更优

尺寸·重量

尺寸 螺纹接口 [mm]				
尺寸	公称直径			
	G 1/2	G 1	G 1 1/2	G 2
A*	165	155	195	请垂询
A _E	-	-	238	请垂询
B	221	225	330	330
D	140	140	200	200
E	G 1/2A	G 1/2A	G 3/4A	G 3/4A

尺寸 螺纹接口 [mm]				
尺寸	公称直径			
	DN 15	DN 25	DN 40	DN 50
A*	165	155	240	295
A _E	-	-	260	288
B	221	225	330	330
D	140	140	200	200
E	G 1/2A	G 1/2A	G 3/4A	G 3/4A

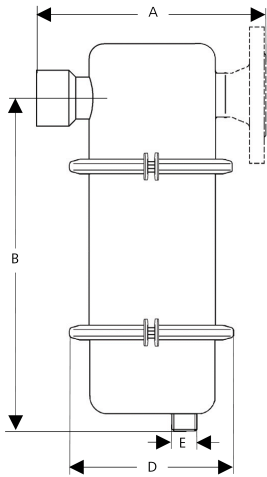
* 安装长度误差根据标准DIN EN 558

重量 螺纹接口 [kg]				
公称直径				
G 1/2	G 1	G 1 1/2	G 2	
2,6	2,6	3,5	请垂询	

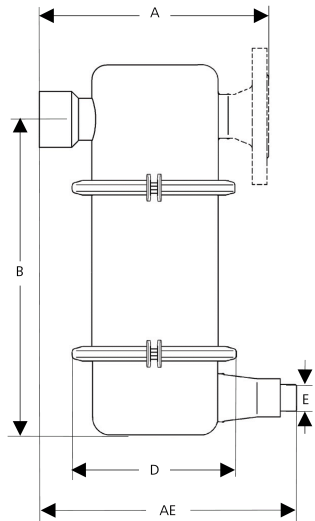
重量 法兰接口 [kg]				
公称直径				
DN 15	DN 25	DN 40	DN 50	
请垂询	5	10	11,5	

税务编号	
84818099	

G 1, DN 25



G 1 1/2, DN 40



请务必重视说明书、专业知识和安全提示。所有压力数据均为表压。保留技术上的变更权。